Terminale filettato a pressare AISI 316



SCHEDA TECNICA
ART.8320 - FILETTO DESTRO
ART.8620 - FILETTO SINISTRO (LH)

ART. 8320 / 8620
SPECIFICHE TECNICHE

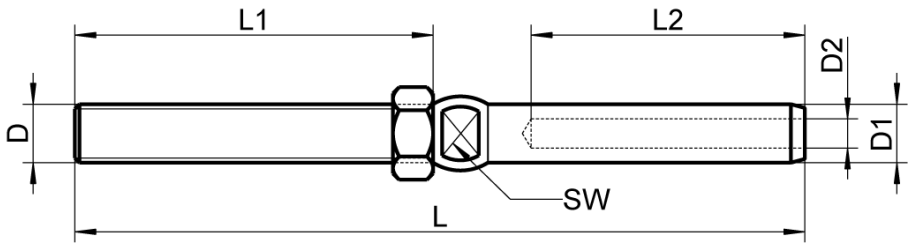
I terminali filettati a pressare, spesso chiamati anche perni a pressare, vengono pressati o rullati sui cavi in acciaio inox per fissarli ai componenti e metterli in tensione. Il cavo viene tensionato tramite la filettatura. Combinando terminali con filettatura destra e sinistra è possibile aumentare la corsa di tensionamento o la tensione stessa.
All'estremità filettata possono essere applicati vari elementi metrici, come dadi ciechi conformi alla norma DIN 1587. I campi di applicazione spaziano dalle balaustre al giardinaggio e alla paesaggistica, fino a diversi tipi di sospensioni e barriere.
Il relativo cavo in acciaio inox può essere pressato utilizzando macchine rullatrici o presse, oppure manualmente tramite l'utensile manuale di pressatura (ART. 8430).

Materiale	Acciaio inox
Grado	AISI 316
Finitura	Lucida - Liscia
Filettto	metrico
Tolleranze generali	± 5%

APPLICAZIONI

- FISSAGGIO DI FUNI INOX
- BALAUSTRE, GIARDINAGGIO E ARREDO URBANO, VARI TIPI DI SOSPSENSIONI E BARRIERE

DIMENSIONi (MM)



per fune Ø	Filetto D	D1 mm	D2 mm	L mm	L1 mm	L2 mm	SW mm
2,5	M5	5,5	2,7	86	40	32	4
3,0	M6	6,35	3,3	100	48	39	5
4,0	M6	7,5	4,3	110	48	45	6
4,0	M8	7,5	4,3	117	57	45	6
5,0	M8	9,0	5,3	124	57	52	7
5,0	M10	9,0	5,3	130	63	52	7
6,0	M10	12,6	6,4	145	63	64	10
6,0	M12	12,6	6,4	162	80	64	10
8,0	M12	16,0	8,4	180	80	80	12
8,0	M16	16,0	8,4	200	100	80	12
10,0	M16	18,0	10,5	210	100	90	15
10,0	M20	18,0	10,5	230	119	90	15
12,0	M20	20,0	12,6	245	120	105	17

- Con una corretta pressatura / rullatura, è possibile raggiungere fino al 80% del carico minimo di rottura della fune metallica.
- Dopo la pressatura / rullatura, la lunghezza del terminale (L) aumenta fino al 10%.