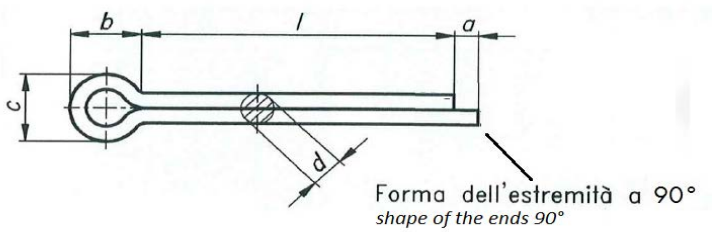
UNI EN ISO 1234:2000 EX UNI 1336 - EX DIN 94

Copiglia

UNI EN ISO 1234:2000 EX UNI 1336 - EX DIN 94

Split pin (Cotter pin)

Disponibile/Available Aisi 304/A2 Aisi 316/A4





prospetto 1 **Dimensioni** (Lunghezza/:vedere prospetto 2)

prospectus 1 ***Dimensions*** *(Length /: see Table 2)*

Dimensioni in mm/*Dimensions mm*

Dimensione Nominale[1] / *Nominal Dimensions [1]*		1	1,6	2	2,5	3,2	4	5	6,3	8	10
d	max.	0,9	1,4	1,8	2,3	2,9	3,7	4,6	5,9	7,5	9,5
	min.	0,8	1,3	1,7	2,1	2,7	3,5	4,4	5,7	7,3	9,3
a	max.	1,6	2,50	2,50	2,50	3,2	4	4	4	4	6,3
	min.	0,8	1,25	1,25	1,25	1,6	2	2	2	2	3,15
b	≈	3	3,2	4	5	6,4	8	10	12,6	16	20
c	max.	1,8	2,8	3,6	4,6	5,8	7,4	9,2	11,8	15,0	19,0
	min.	1,6	2,4	3,2	4,0	5,1	6,5	8,0	10,3	13,1	16,6
Diametri corrispondenti[2] *Corresponding diameters[2]*	viti/*screws* > fino a/ *to*	3,5	5,5	7	9	11	14	20	27	39	56
		4,5	7	9	11	14	20	27	39	56	80
	perni/*pins* > fino a/ *to*	3	5	6	8	9	12	17	23	29	44
		4	6	8	9	12	17	23	29	44	69

1) Dimensione nominale= diametro del foro passante per la copiglia; sono raccomandate le seguenti classi di tolleranza H13 ≤ 1,2 / H14 ≥ 1,2

2) Per applicazioni ferroviarie e nei casi dove le copiglie nei perni sono soggette a carichi alternati perperdicolari al loro asse, si raccomanda di utilizzare la copiglia di diametro immediatamente superiore rispetta a quella specificata nel presente prospetto.

1) *Nominal dimension = diameter of the hole through the split pin; the following tolerance classes are recommended H13 ≤ 1,2 / H14 ≥ 1,2*

2)For railway applications and in cases where the split pins for pins are subject to alternating loads perpendicular to their axis, it is recommended to use the split pin with a diameter immediately higher than that specified in the present prospectus.

prospetto 2 **Lunghezze nominali e lunghezze commerciali**

prospectus 2 ***Nominal lengths and commercial lengths***

Dimensioni in mm/*Dimensions mm*

Lunghezza/ *Length*			Dimensione nominale/ *Nominal length*									
nom.	min.	max.	1	1,6	2	2,5	3,2	4	5	6,3	8	10
8	7,5	8,5		●								
10	9,5	10,5	●	●	●							
12	11	13	●	●	●							
16	15	17	●	●	●	●	●	●				
18	17	19	●	●	●	●	●	●				
20	19	21	●	●	●	●	●	●	●			
22	21	23	●	●	●	●	●	●	●			
25	24	26	●	●	●	●	●	●	●			
28	27	29	●	●	●	●	●	●	●			
32	30,5	33,5	●	●	●	●	●	●	●	●		
36	34,5	37,5	●	●	●	●	●	●	●	●		
40	38,5	41,5		●	●	●	●	●	●	●		
45	43,5	46,6		●	●	●	●	●	●	●		
50	48,5	51,5		●	●	●	●	●	●	●	●	
56	54,5	57,5					●	●	●	●	●	●
63	61,5	64,5					●	●	●	●	●	●
71	69,5	72,5						●	●	●	●	●
80	78,5	81,5						●	●	●	●	●
90	88	92							●	●	●	●
100	98	102							●	●	●	●
125	123	127									●	●