VITI TESTA PIANA SVASATA CON CAVA ESAGONALE



SCHEDA TECNICA
ISO 10642 SIM. DIN 7991

ISO 10642 SIM. DIN 7991
SPECIFICHE TECNICHE

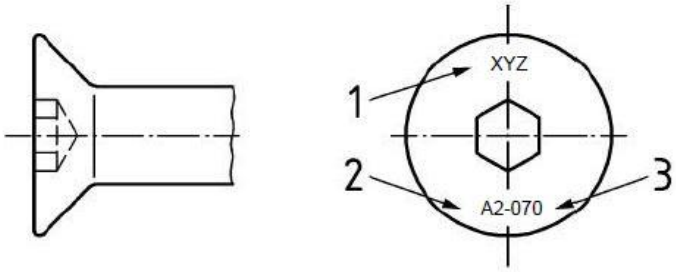
ISO 10642 rimpiazza DIN 7991. L'intercambiabilità delle dimensioni è limitata. Il diametro e l'altezza delle teste è parzialmente cambiato. I diametri nominali M18, M22 and M24 sono stati rimossi.

ATTENZIONE! Secondo la norma ISO 10642, alcune lunghezze dovrebbero essere parzialmente filettate. Per questo motivo, la versione interamente filettata di queste misure è indicata con la dicitura “SIM.” (similar) in descrizione

Material	Stainless steel
Quality	A2 / A4
Property class	50 / 70 / 80
Surface	Piana e pulita
Product class	A
Tolerances	ISO 4759-1
Mechanical properties	ISO 3506-1
Measurement letters and notations	ISO 225
Thread tolerance class	6g
Thread according to	ISO 965-1
General requirements	ISO 8992

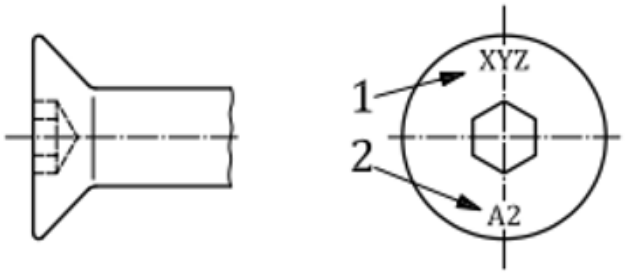
A partire dal dimetro M5 e b(filetto) ≥ 3d (Diametro) le nostre viti testa svasate piana cava esagonale sono marcate secondo DIN3506-1:2020

1. Marchio fornitore
2. Materiale
3. Classe di resistenza

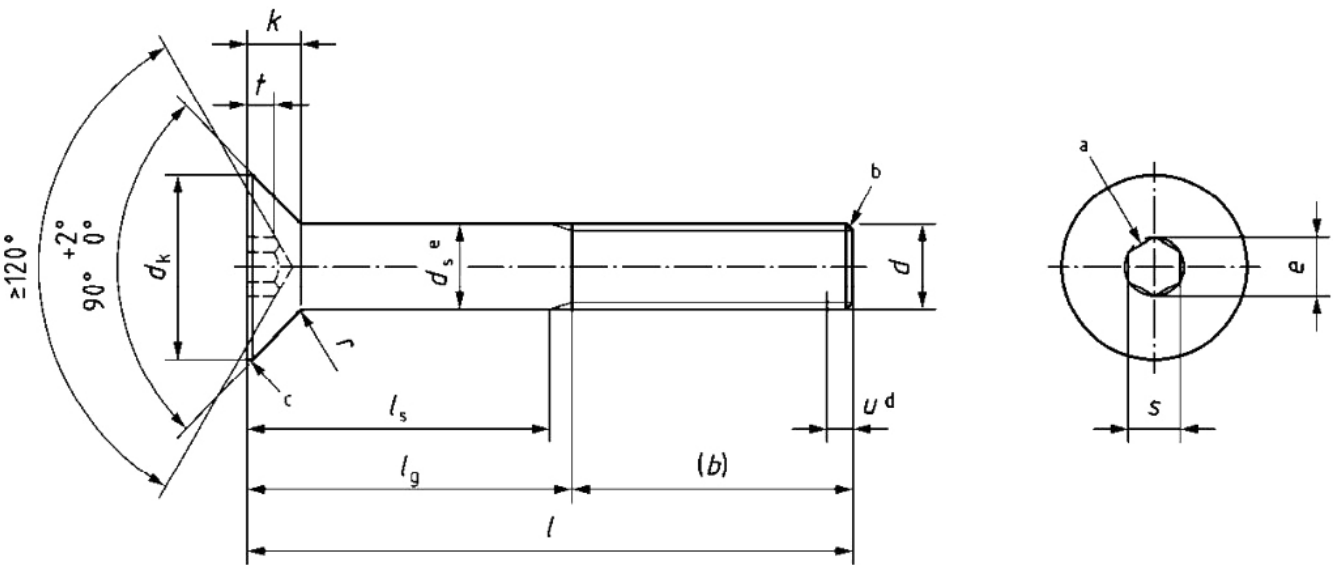


A partire dal dimetro M5 e b(filetto) ≤ 3(Diametro) le nostre viti testa svasate piana cava esagonale sono marcate secondo DIN3506-1:2020

1. Marchio fornitore
2. Materiale



DIMENSIONS (MM)



Thread d		M2	M2,5	M3	M4	M5	M6	M8	M10	M12	(M14)	M16	M20
p[a]		0,4	0,45	0,5	0,7	0,8	1	1,25	1,5	1,75	2	2	2,5
b[b]	ref.	-	-	18	20	22	24	28	32	36	42	48	60
d_k	In fact min.	3,70	4,80	5,54	7,53	9,43	11,34	15,24	19,22	23,12	26,52	29,01	35,40
	In fact max.	4,09	5,08	5,81	7,96	10,07	12,16	16,43	20,69	24,81	28,31	30,61	36,75
d_a	max.	2,36	2,74	3,30	4,40	5,50	6,60	8,54	10,62	13,50	15,50	17,50	22,00
d_s	max.	2,00	2,50	3,00	4,00	5,00	6,00	8,00	10,00	12,00	14,00	16,00	20,00
	min.	1,86	2,36	2,86	3,82	4,82	5,82	7,78	9,78	11,73	13,73	15,73	19,67
k	max.	1,35	1,69	1,86	2,48	3,10	3,72	4,96	6,20	7,44	8,40	8,80	10,16
	min.	1,13	1,41	1,52	2,12	2,67	3,22	4,37	5,56	6,71	7,59	7,87	9,04
r	min.	0,1	0,1	0,1	0,2	0,20	0,25	0,4	0,4	0,6	0,6	0,6	0,8
$e^{c,d}$	min.	1,454	1,733	2,303	2,873	3,443	4,583	5,723	6,863	9,149	11,429	11,429	13,716
t	max.	0,85	1,15	1,25	1,65	2,00	2,50	3,20	3,90	4,90	5,10	5,40	6,40
	min.	0,75	1,00	1,10	1,40	1,75	2,20	2,90	3,50	4,30	4,50	4,80	5,60
s^d	nom.	1,3	1,5	2	2,5	3	4	5	6	8	10	10	12
	max.	1,360	1,560	2,080	2,580	3,080	4,095	5,140	6,140	8,175	10,175	10,175	12,212
	min.	1,320	1,520	2,020	2,520	3,020	4,020	5,020	6,020	8,025	10,025	10,025	12,032

ATTENZIONE! Secondo la norma ISO 10642, alcune lunghezze dovrebbero essere parzialmente filettate. Per questo motivo, la versione interamente filettata di queste misure è indicata con la dicitura “SIM.” (similar) in descrizione.

DIMENSIONS (MM)

Length l			M2		M2,5		M3		M4		M5		M6	
Nominal size	min.	max.	l_s min.	l_g max.	l_s min.	l_g max.	l_s min.	l_g max.	l_s min.	l_g max.	l_s min.	l_g max.	l_s min.	l_g max.
5	4,76	5,24												
6	5,76	6,24									Viti di corta lunghezza			
8	7,71	8,29												
10	9,71	10,29												
12	11,65	12,35												
16	15,65	16,35					Totale filetto							
20	19,58	20,42												
25	24,58	25,42												
30	29,58	30,42					9,5	12	6,5	10				
35	34,50	35,50							11,5	15	9	13		
40	39,50	40,50							16,5	20	14	18	11	16
45	44,50	45,50									29	23	16	21
50	49,50	50,50									24	28	21	26
(55)	54,40	55,60			Lunghezze da definire tra acquirente e produttore								26	31
60	59,40	60,60											31	36
(65)	64,40	65,60												
70	69,40	70,60												
80	79,40	80,60												
90	89,30	90,70												
100	99,30	100,7												
110	109,3	110,7												

Le dimensioni di lunghezza per i diametri M8–M20 si trovano nella pagina successiva.

ATTENZIONE! Secondo la norma ISO 10642, alcune lunghezze dovrebbero essere parzialmente filettate. Per questo motivo, la versione interamente filettata di queste misure è indicata con la dicitura “SIM.” (similar) in descrizione.

DIMENSIONS (MM)

Length l			M8		M10		M12		(M14)		M16		M20	
Nominal size	min.	max.	l_s min.	l_g max.	l_s min.	l_g max.	l_s min.	l_g max.	l_s min.	l_g max.	l_s min.	l_g max.	l_s min.	l_g max.
16	15,65	16,35												
20	19,58	20,42									Viti di corta lunghezza			
25	24,58	25,42												
30	29,58	30,42												
35	34,5	35,5												
40	39,5	40,5												
45	44,5	45,5						Totale filetto						
50	49,5	50,5	15,75	22										
55	54,4	55,6	20,75	27	15,5	23								
60	59,4	60,6	25,75	32	20,5	28								
65	64,4	65,6	30,75	37	25,5	33	20,25	29						
70	69,4	70,6	35,75	42	30,5	38	25,25	34	18	28				
80	79,4	70,6	45,75	52	40,5	48	35,25	44	28	38	22	32		
90	89,3	90,7			50,5	58	45,25	54	38	48	32	42		
100	99,3	100,7			60,5	68	55,25	64	48	58	42	52	27,5	40
110	109,3	110,7												

ATTENZIONE! Secondo la norma ISO 10642, alcune lunghezze dovrebbero essere parzialmente filettate. Per questo motivo, la versione interamente filettata di queste misure è indicata con la dicitura “SIM.” (similar) in descrizione.