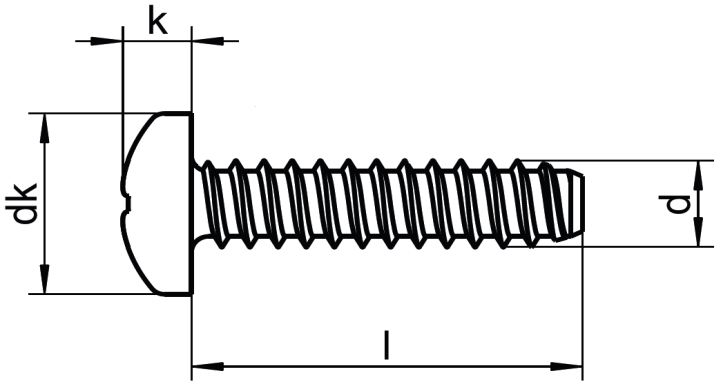
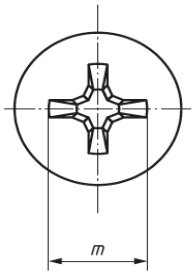
DIN 7981 F sim. UNI 6954 EN ISO 7049

Vite autofilettante a testa cilindrica bombata con impronta croce H (Phillips), tipo F (senza punta)

Cross recessed H (Phillips) pan head tapping screws, type F (flat point)



A2



d) Type H — Cross recess



P[1])				1,1	1,3	1,3	1,4	1,6	1,8
d_k		max. = nom.size		5,6	6,9	7,5	8,2	9,5	10,8
			min.	5,3	6,54	7,14	7,84	9,14	10,37
k		max. = nom.size		2,2	2,6	2,8	3,05	3,55	3,95
			min.	1,95	2,35	2,55	2,75	3,25	3,65
Cross recess	Cross recess no.			1	2				3
	Type H	*m*	≈	3	4,2	4,4	4,6	5	6,5
		Penetration depth	*min.*	1,35	1,4	1,63	1,8	2,26	2,49
			max.	1,8	2,03	2,26	2,46	2,87	3,15
d				ST2,9	ST3,5	(ST3,9)	ST4,2	ST4,8	ST5,5

[1]) *P=* è il passo del filetto / *P= is the pitch of the thread.*

La misura del filetto tra parentesi è da evitare se possibile / *The thread size in brackets should be avoided if possible.*

l nom.	min.	max.	ST2,9	ST3,5	(ST3,9)	ST4,2	ST4,8	ST5,5
4,5	3,7	4,5						
6,5	5,7	6,5	2,9x6,5	3,5x6,5	3,9x6,5			
9,5	8,7	9,5	2,9x9,5	3,5x9,5	3,9x9,5	4,2x9,5	4,8x9,5	
13	12,2	13	2,9x13	3,5x13	3,9x13	4,2x13	4,8x13	5,5x13
16	15,2	16		3,5x16	3,9x16	4,2x16	4,8x16	
19	18,2	19		3,5x19	3,9x19	4,2x19	4,8x19	
22	20,7	22				4,2x22	4,8x22	
25	23,7	25				4,2x25		
32	30,7	32				4,2x32		
38	36,7	38						

La misura del filetto tra parentesi è da evitare se possibile / *The thread size in brackets should be avoided if possible.*