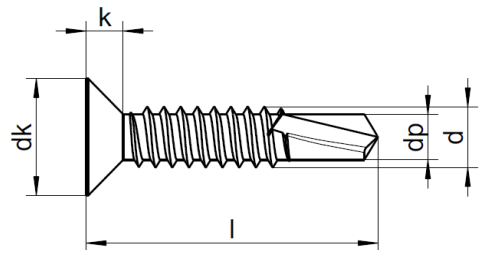
DIN 7504 O (P) = ISO 15482

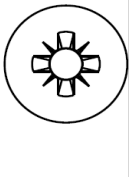
Vite perforante a testa svasata piana con impronta croce (Pozidrive Z) e filett. autofilettante

Cross recessed (Pozidrive Z) flat countersunk head drilling screw with tapping screw thread

Disponibile/Available

A2







dp		2,8	3,1	3,6	4,1	5,8
dk	max.	7,3	7,5	8,4	9,3	11,3
	min.	6,9	7,14	8	8,89	10,9
k	max.	2,35	2,3	2,6	2,8	3,15
[pozidrive]		Z2				Z3
l/d		ST3,5	ST3,9*	ST4,2	ST4,8	ST6,3
9,5						
13			3,9x13	4,2x13		
16		3,5x16	3,9x16	4,2x16	4,8x16	
19		3,5x19	3,9x19	4,2x19	4,8x19	
22			3,9x22			
25			3,9x25	4,2x25	4,8x25	6,3x25
32			3,9x32	4,2x32	4,8x32	
38			3,9x38		4,8x38	
45						
50					4,8x50	
60						
70						

*Dimensioni ST3,9 secondo DIN7982

**Sizes ST3,9 according to DIN7982*

Le lunghezze standard sono quelle tra le due linee in grassetto.

The range of commercial lengths i between the bold stepped lines.

Le viti perforanti della nostra gamma sono realizzate in acciaio inox di grado A2 e A4, con una durezza superficiale e del nucleo di circa 200 HV. Questo le rende adatte solo per forare e autofilettare materiali più teneri come alluminio, cartongesso e plastica. Non sono adatte alla foratura di acciai o leghe con durezza pari o superiore a quella delle viti (~ 200 HV).

The drilling screws in our range are made of A2 and A4 grade stainless steel, with a surface and core hardness of approximately 200 HV. This makes them only suitable for drilling and threading in soft materials such as aluminium, plasterboard and plastic. They are not suitable for drilling in steels or alloys with hardnesses equal to or greater than those of the screws (~ 200 HV).

last edit 13/07/2023

DRAWING N. 1254