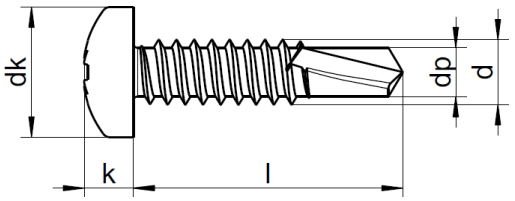
DIN 7504 M (N) = ISO 15481

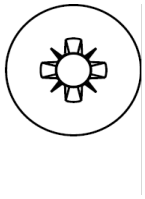
Vite perforante a testa cilindrica bombata con impronta croce (Pozidrive Z) e filett. autofilettante

Cross recessed (Pozidrive Z) pan head drilling screw with tapping screw thread

Disponibile/Available

A2







dp		2,8	3,1	3,6	4,1	4,8
dk	max.	7,00	7,50	8,00	9,50	11,00
	min.	6,64	7,14	7,64	9,14	10,57
k	max.	2,60	2,80	3,10	3,70	4,00
	min.	2,35	2,55	2,80	3,40	3,70
[pozidrive]		Z2				Z3
l/d		ST3,5	ST3,9*	ST4,2	ST4,8	ST5,5
9,5						
13		3,5x13	3,9x13	4,2x13		
16		3,5x16	3,9x16	4,2x16	4,8x16	
19		3,5x19	3,9x19	4,2x19	4,8x19	5,5x19
22			3,9x22		4,8x22	
25			3,9x25	4,2x25	4,8x25	
32			3,9x32	4,2x32	4,8x32	
38					4,8x38	
45						
50						
60					4,8x60	
70						

*Dimensioni ST3,9 secondo DIN7981

**Sizes ST3,9 according to DIN7981*

Le lunghezze standard sono quelle tra le due linee in grassetto.

The range of commercial lengths i between the bold stepped lines.

Le viti perforanti della nostra gamma sono realizzate in acciaio inox di grado A2 e A4, con una durezza superficiale e del nucleo di circa 200 HV. Questo le rende adatte solo per forare e autofilettare materiali più teneri come alluminio, cartongesso e plastica. Non sono adatte alla foratura di acciai o leghe con durezza pari o superiore a quella delle viti (~ 200 HV).

The drilling screws in our range are made of A2 and A4 grade stainless steel, with a surface and core hardness of approximately 200 HV. This makes them only suitable for drilling and threading in soft materials such as aluminium, plasterboard and plastic. They are not suitable for drilling in steels or alloys with hardnesses equal to or greater than those of the screws (~ 200 HV).

last edit 13/07/2023

DRAWING N. 1252