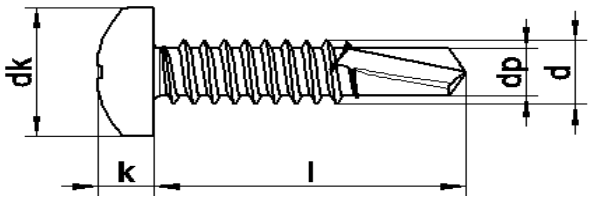
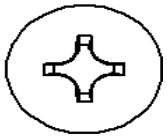
DIN 7504 M (N) = ISO 15481

Vite perforante a testa cilindrica bombata impronta croce (Phillips H) e filett. autofilettante

Cross recessed (Phillips H) pan head drilling screw with tapping screw thread

Disponibile/Available A2







dp		2,3	2,8	3,1	3,6	4,1	4,8	5,8
dk	max.	5,60	7,00	7,50	8,00	9,50	11,00	12,00
	min.	5,30	6,64	7,14	7,64	9,14	10,57	11,57
k	max.	2,40	2,60	2,80	3,10	3,70	4,00	4,60
	min.	2,15	2,35	2,55	2,80	3,40	3,70	4,30
[phillips]		1	2				3	
l/d		ST2,9	ST3,5	ST3,9*	ST4,2	ST4,8	ST5,5	ST6,3
9,5		2,9x9,5	3,5x9,5	3,9x9,5				
13		2,9x13	3,5x13	3,9x13	4,2x13	4,8x13		
16		2,9x16	3,5x16	3,9x16	4,2x16	4,8x16	5,5x16	
19		2,9x19	3,5x19	3,9x19	4,2x19	4,8x19	5,5x19	6,3x19
22			3,5x22	3,9x22	4,2x22	4,8x22	5,5x22	6,3x22
25			3,5x25	3,9x25	4,2x25	4,8x25	5,5x25	6,3x25
32				3,9x32	4,2x32	4,8x32	5,5x32	6,3x32
38				3,9x38	4,2x38	4,8x38	5,5x38	6,3x38
45						4,8x45	5,5x45	6,3x45
50						4,8x50	5,5x50	6,3x50
60						4,8x60		
70						4,8x70		

*Dimensioni ST3,9 secondo DIN7981

**Sizes ST3,9 according to DIN7981*

Le lunghezze standard sono quelle tra le due linee in grassetto.

The range of commercial lengths i between the bold stepped lines.

Le viti perforanti della nostra gamma sono realizzate in acciaio inox di grado A2 e A4, con una durezza superficiale e del nucleo di circa 200 HV. Questo le rende adatte solo per forare e autofilettare materiali più teneri come alluminio, cartongesso e plastica. Non sono adatte alla foratura di acciai o leghe con durezza pari o superiore a quella delle viti (~ 200 HV).

The drilling screws in our range are made of A2 and A4 grade stainless steel, with a surface and core hardness of approximately 200 HV. This makes them only suitable for drilling and threading in soft materials such as aluminium, plasterboard and plastic. They are not suitable for drilling in steels or alloys with hardnesses equal to or greater than those of the screws (~ 200 HV).

last edit 12/07/2023

DRAWING N. 1114