Rivetti a strappo alte prestazioni S-Trifar testa cilindrica - Alluminio / Alluminio con guarnizione



SCHEDA
TECNICA ART.
5745

ART. 5745 SPECIFICHE TECNICHE

Rivetto fabbricato interamente in alluminio.
La sua particolare conformazione e la presenza della porzione di mandrino in tutta la lunghezza della boccola, ne permette l'utilizzo su materiali teneri e/o fragili quali materie plastiche, materiali compositi e alluminio anche con spessori sottili, che richiedano alte resistenze meccaniche.

Materiale	Alluminio/Alluminio + EPDM
Qualità	Boccola:AlMg5 / Chiodo:AlCu4Mg1
Finitura superficiale	Pulita e brillante

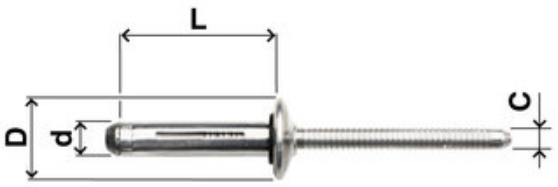
VANTAGGI

- Alte resistenze meccaniche su materiali fragili
- Buona resistenza meccanica della giunzione grazie alla ampia deformazione
- Chiodo a testa ritenuta
- Ampio spessore serrabile
- Guarnizione sottotesta in EPDM (S -Trifar)
- Indicato per applicazioni all'esterno

APPLICAZIONI

- Impianti fotovoltaici, assemblaggi plastici del settore automotive, settore edile e navale.

DIMENSIONI



d	L	D	C	Codice					
5,2	17,5	11,75	3	574521703	500	5,5	1 ÷ 4	203 (2000 N)	276 (2700 N)
	19,2			574521903	500		1,5 ÷ 5,5		305 (3000 N)
	22,2			574522203	500		5 ÷ 8,5		

Prove eseguite secondo ISO14589
I valori di resistenza possono essere soggetti a variazioni
Certificati 3.1 secondo EN10204:2004 disponibili su richiesta e a pagamento



L'applicazione di questo rivetto richiede l'impiego di un ugello speciale.

ATTENZIONE! Nel caso in cui, erroneamente, non venisse utilizzato l'ugello dedicato, decadrebbero tutte le caratteristiche tecniche da noi dichiarate.